

CONTACTACK COLA DE CONTACTO



Rev.: 6120-0322

ADHESIVO DE CONTACTO A BASE DE POLICLOROPRENO

DESCRIPCIÓN

Adhesivo de contacto a base de policloropreno y resinas sintéticas. De uso universal este adhesivo se puede utilizar sobre madera, tejidos, corcho, metales, etc.

CARACTERÍSTICAS:

- Utilizar siempre encolando las 2 superficies.
- Pegado instantáneo, no precisa sargentas ni prensas.
- Pegado inicial suficiente que permite continuar los trabajos de acabado.
- Olor débil.
- Fácil de extender, resbala con el pincel o la espátula, permitiendo así extender una capa regular de cola.
- Muy inflamable (ventilar bien el local, no fumar, desconectar los aparatos eléctricos, trabajar lejos de cualquier llama o materia incandescente).

APLICACIONES

- Pegado de laminados, estratificados, paneles lacados, corcho y placas aislantes sobre madera, aglomerados y chapa metálica.
- Pegado de diversos materiales como tejidos, corcho, fibra de vidrio, etc. con la excepción de poliestireno.

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | ESPECIFICACIÓN |
|-----------------------------------|--|
| – Base | Policloropreno |
| – Visc. Brookfield Br 2V10 a 23°C | 2800 mPa.S.± 400 |
| – Densidad | 0,86 ± 0,01 a 20°C |
| – Color | Amarillento |
| – Tiempo de pegajosidad (espera) | 5 min. |
| – Tiempo abierto | de 30 a 60 min.en condiciones normales de higrometría y a 20°C de temperatura. |

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones. En todos los casos, se recomienda hacer pruebas previas de adhesión si se carece de experiencia previa.

MODO DE EMPLEO

- **Consumo:** de 280 a 350 g/m² aplicando las dos caras. Remover la cola antes de su empleo.
- **Preparación de las superficies:** Las superficies a encolar deben de ser planas, secas, desengrasadas y sin polvo. No encolar sobre superficies húmedas. Un grado alto de humedad afecta a los encolados debido a la condensación sobre las películas de cola.
- Las superficies lisas y los metales serán desengrasadas y lijadas con un abrasivo.
- Sobre materiales porosos, prever la aplicación de dos capas de cola, dejando secar bien la primera capa.
- El estado de las superficies antes del encolado condiciona la duración del mismo.



CONTACTACK COLA DE CONTACTO

ADHESIVO DE CONTACTO A BASE DE POLICLOROPRENO



Rev.: 6120-0322

FICHA TECNICA

- **ENCOLADO DE LAS SUPERFICIES:**

Extender una capa regular de cola sobre el revestimiento y el soporte con un pincel o una espátula dentada. Al evaporarse los disolventes, la cola debe dejar una película continua, ligeramente brillante a la luz rasante. No debe pegarse al dedo, sino quedar ligeramente pegajosa. Si la película está mate, la cola ha sido absorbida por el soporte poroso y es entonces necesario extender una segunda capa después del secado completo de la primera capa.

- **APLICACIÓN:**

Respetando los tiempos de espera y secado (variables según la temperatura y los materiales a encolar) poner las superficies encoladas en contacto, teniendo cuidado en posicionar las dos superficies. Desenrollar el revestimiento sobre el soporte, evacuando el aire. Aplicar entonces una presión regular sobre toda la superficie comenzando por el centro con un rodillo de caucho.

La fuerza máxima de colado se obtiene entre los 3 y los 8 días.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

Mínimo 12 meses a 20°C en el envase original sin abrir, almacenado en lugar seco, al abrigo del sol y a temperatura entre + 5°C y + 35°C.

Producto reversible a la congelación.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación y medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

FORMATOS

El producto se presenta en envases de 1 y 5 lts.

FICHA TECNICA

