

POLYMER H-200 ESTRUCTURAL

Adhesivo de química híbrida SPUR, de muy alta adherencia y alto Tack inicial.



Rev:59973-0323

DESCRIPCIÓN

Adhesivo (1K) mono componente, en base a polímeros híbridos con tecnología SPUR (by Krafft), de alto módulo y características mecánicas. Con elevado tack inicial para minimizar los tiempos de espera en los procesos de pegado. De utilización en aplicaciones de interior y de exterior.

Polimeriza rápidamente a temperatura ambiente por reacción con la humedad ambiental.

BENEFICIOS

- Agarre inmediato
- Altas resistencias finales
- **Sin isocianatos**
- Aplicable sobre superficies húmedas
- Adhiere sobre múltiples sustratos
- Adhesivo elástico de altas prestaciones
- Excelente resistente a rayos U.V. y al agua
- Buena resistencia a productos químicos
- Pintable
- Producto no nocivo e inodoro



APLICACIONES

POLYMER H-200 ha sido desarrollado para el pegado rápido y con agarre inmediato, de múltiples sustratos (metal, composites GRP, GRF y GRE, madera, vidrios, lacas, pinturas, hormigón, morteros, etc.). Pintable y aplicable en interiores y exteriores, incluso sobre superficies ligeramente húmedas.

Proporciona una adhesión elástica de altas prestaciones. También puede utilizarse en el sellado en juntas de bajo movimiento tanto en interiores como exteriores, en Industria, Construcción, Automoción y Náutica.

Requiere mínima preparación superficial y en la mayoría de las aplicaciones y sustratos es suficiente con una limpieza con acetona o alcoholes. Reduce considerablemente los costos de los procesos de adhesión.

MODO DE EMPLEO

Aplicar sobre superficies limpias, sanas y desengrasadas. Se puede aplicar sobre superficies ligeramente húmedas (no mojadas). Aplicable con pistola manual o neumática. Se puede aplicar entre +5°C y +35°C. Cortar la cánula del aplicador de forma adecuada para aplicar la cantidad suficiente para asegurar un correcto contacto entre las dos superficies.

El producto fresco se elimina fácilmente mediante white-spirit. Una vez curado solo puede eliminarse mediante medios mecánicos.

POLYMER H-200 ESTRUCTURAL

Adhesivo de química híbrida SPUR, de muy alta adherencia y alto Tack inicial.



Rev: 59973-0323

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 12 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente, máximo 25°C en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

CARACTERISTICAS	METODOS	ESPECIFICACION
1. Características del producto fresco:		
Aspecto	K30093	Pasta tixotrópica
Color	K30093	Blanco
Velocidad de Extrusión (s/20g)	2,75bar/D=2mm	600
Descuelgue pared vertical (pulgadas)	ASTM-D-2202	0,05
Tiempo formación piel (min)	K30027	35
Masa específica (g/cc)	ASTM-D-1475	1,46
Tack inicial (kPa)	K30337	>20
2. Características del producto curado (14 días 20°C 50% HR)		
Dureza (Shore A)	ISO 868-2003	49
Resistencia a Tracción (MPa)	ISO 37-2005 ISO	3,00
Resistencia a Cizallamiento (MPa)	37	2,00
Módulo a 100% alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	1,60
Alargamiento a rotura (%)	ISO 37-2005	300
Temperatura de servicio		De -35°C a +90°C

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones. En todos los casos, se recomienda hacer pruebas previas de adhesión si se carece de experiencia previa.

FORMATOS

Cartucho de 290 ml.

Para otros formatos y/o colores, póngase en contacto con nuestro Servicio Técnico Comercial.