

SILKRON HT ACETOXY

SILICONA ALIMENTARIA RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS



Rev.: 54323-0421

DEFINICIÓN

Sellante de silicona acética monocomponente resistente a temperaturas extremas, para aplicación profesional en usos industriales y alimentarios, vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente. Gran resistencia a aceites minerales y algunos disolventes.

VENTAJAS

- **Certificado para uso en contacto con alimentos.**
- **Gran resistencia a aceites minerales.**
- **Resistente en un amplio rango de temperaturas.**
- **Permanentemente flexible**
- **Produce una total estanqueidad en las juntas.**
- **Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.**



APLICACIONES

SILKRON HT ACETOXY producto certificado para aplicaciones de sellado en la industria alimentaria según Real Decreto **RD 847/2011**, del 17 de junio.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +45°C. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas 24-48 h. No someter a calor o frío intenso hasta 96 horas después de su aplicación.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 18 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente (máx. 23°C) en lugar seco, evitando la humedad.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación y medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.



SILKRON HT ACETOXY

SILICONA ALIMENTARIA RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS



Rev.: 54323-0421

TABLA DE CARACTERISTICAS

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA MAX.	
PRODUCTO:				
- Aspecto		Pasta tixotrópica blanca		
- Sistemas de reacción		Acética		
- Resistencia a la temperatura en punta		-70°C a +300°C		
- Resistencia a la temperatura en continuo		-60°C a +280°C		
- Temperatura de aplicación (1)		+5°C a +45°C		
- Velocidad de extrusión (s/20 g)	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar UNE 27390 / P20 K30027	100	250	
- Descuelgue (mm. a 20°C)		0	0,1 0,3	
- Tiempo de formación de piel (min)		10		
- Velocidad de curado (mm)				
1 día		4		
2 días		6		
PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.):				
- Dureza (Shore A)		ASTM-D-2240	50	
- Resistencia a tracción (MPa)		ASTM-D-412/C	4,5	
- Módulo a 100% alargamiento (MPa).....		ASTM-D-412/C	1,8	
- Alargamiento a rotura, %	ASTM-D-412/C	230		
CARACTERISTICAS DESPUES DE 7 DIAS A 25°C				
- Dureza (Shore A)	ASTM-D-2240	-22		
- Resistencia a tracción (MPa)	ASTM-D-412/C	-40		
- Alargamiento a rotura, %	ASTM-D-412/C	-18		
RESISTENCIA A PRODUCTOS QUIMICOS				
Ácido Acético al 10%-50%		Muy buena		
Ácido sulfúrico al 10%-50%		Muy buena		
Etanol puro o diluido		Muy buena		
Sosa 10%-50%		Muy buena		
(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.				
NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento y tipos de sustratos, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.				

CERTIFICACIONES

Real decreto **847/2011**, del 17 de junio.

- **UNE-EN 1186-1; UNE-EN 1186-3**, Migración global en simulante acuoso, materiales y artículos en contacto con productos alimenticios -pasticos-Parte 1 y 3.
- **UNE-EN 1186-2**, Migración global en simulante graso, materiales y artículos en contacto con productos alimenticios -pasticos-Parte 2 (Factor de corrección 2).
- **UNE-EN 13130-1**; Migración específica de Estaño.

FORMATOS Cartucho 3 00 ml.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

