

SILKRON KS ACETOXY

SELLANTE ADHESIVO DE SILICONA ACETOXY



Rev.: 5400-0220

DEFINICIÓN

Sellante-adhesivo de silicona monocomponente de alto módulo de base Acetoxi de altas prestaciones, para aplicación profesional en usos industriales y que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

BENEFICIOS

- Resistente en un amplio rango de temperaturas (-60°C a + 220°C).
- Curado extremadamente rápido (3mm en 6 horas).
- Excelente adhesión sobre todo tipo de materiales.
- Permanentemente flexible.
- Produce una total estanqueidad en las juntas.
- Excelente aislamiento térmico y eléctrico.
- Resistencia a productos químicos no concentrados.
- Resiste al agua, a los rayos U.V. a la humedad y vibraciones.



APLICACIONES

SILKRON KS ACETOXY es un sellante- adhesivo para la formación de juntas in situ y como adhesivo monocomponente de rápido curado. Una vez curado, resiste temperaturas en continuo entre -60°C y + 220°C. Aplicable sobre la mayor parte de los materiales no porosos utilizados en la construcción e industria: vidrio, cerámica, azulejo, metales, (a excepción de cobre y latón) plomo, inoxidable, aluminio, etc.
Adecuado para la formación de acuarios y peceras.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +45°C. No adquiere su máxima adhesión y resistencia a la alta temperatura hasta que el producto esta totalmente curado.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 18 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente (máx. 23°C) en lugar seco, evitando la humedad.

SILKRON KS ACETOXY

SELLANTE ADHESIVO DE SILICONA ACETOXY



Rev.: 5400-0220

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación y medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

TABLA DE CARACTERISTICAS

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
PRODUCTO: -Aspecto..... - Sistemas de reacción - Resistencia a la temperatura en continuo..... - Temperatura de aplicación (1) - Velocidad de extrusión (s/20 g) bar..... - Descuelgue (mm. a 20°C) - Tiempo de formación de piel (min) - Velocidad de curado (mm) 1día 2días Masa especifica(gr/cc)	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar UNE 27390 / P20 K30027 K30055 UNE EN ISO 2811 ASTM-D-2240 ASTM-D-412/C ASTM-D-412/C ASTM-D-412/C	Pasta tixotrópica traslúcida Acetoxi -60°C a +220°C +5°C a +45°C		
		200	400	600
		0	0,1	0,2
			15	
			5mm	
			8mm	
			1,028	
PRODUCTO CURADO (14 días,23°C,50% H.R.). - Dureza (Shore A) - Resistencia a tracción (MPa) - Módulo a 100% alargamiento (MPa)..... - Alargamiento a rotura, %		23	27	31
		1,0	1,5	2,0
		0,4	0,5	0,6
		150	300	450
RESISTENCIA A PRODUCTOS QUIMICOS Ácido Acético al 10%-50% Ácido sulfúrico al 10%-50% Etanol puro o diluido Sosa 10%-50%		Muy buena Muy buena Muy buena Muy buena		
(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.				
NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento y tipos de sustratos, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.				

FORMATOS

Ref.54003 Cartucho 300 ml.

Ref.54007 Bidón 25Kg.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

