

LUBEKRAFFT® KINELA FS

Grasa blanca sintética con bajo coeficiente de fricción



Rev.: 5244-0916

BENEFICIOS

- Funcionamiento silencioso, sin ruidos ni vibraciones
- Aplicaciones dinámicas a muy baja temperatura, hasta -50°C
- Muy alto rendimiento. Aumenta el intervalo entre re-engrases
- Buena compatibilidad con la mayoría de plásticos y elastómeros
- Excelente resistencia al agua y ambientes húmedos
- Elevada adhesión



DESCRIPCION

Grasa basada en un espesante inorgánico, aceite sintético PAO y sólidos blancos de baja fricción (PTFE).

APLICACIONES

LUBEKRAFFT® KINELA FS evita el contacto metal-metal, reduce el coeficiente de fricción en rodamientos y elimina el efecto stick-slip en deslizamientos horizontales y verticales. Su excelente adhesión al metal la hace especialmente indicada en guías verticales de ascensores y similares.

APLICACIONES TIPICAS

- Rodamientos y cojinetes
- Guías horizontales y verticales
- Husillos de bolas y guiado lineales

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

LUBEKRAFFT® KINELA FS

Grasa blanca sintética con bajo coeficiente de fricción



Rev.: 5244-0916

TABLA DE CARACTERISTICAS

Temperatura servicio	K 50192	-50°C a +150°C (puntas de +180°C)
Consistencia NLGI	ASTM D 217	1
Color	K 30093	Blanco traslúcido
Espesante	K 50149	Inorgánico
Aceite base		Sintético PAO
Viscosidad aceite base a 40°C	ASTM D 445	46 cSt
Penetración PT60 a 25°C (mm/10)	ASTM D 217	310 – 340
Punto Gota	ASTM D 566	>230°C
Presión de fluencia:	a -40°C a -50°C	DIN 51805 155 mbar 270 mbar
Ensayo 4 Bolas: Carga soldadura	ASTM D 2596	≥ 2.200 N
Separación de aceite, 168 h	IP 121	< 4%
Metales pesados	K 50147	Exenta
Clasificación DIN 51502/DIN 51825		KF HC 1 N-50
NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.		

FORMATOS

Bote de 1 Kg.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

