

LUBEKRAFFT® Zn Paste

Pasta antigripante de zinc para conexiones roscadas



Rev.: 5221-0916

BENEFICIOS

- Excelente conductor eléctrico
- Fácil de aplicar incluso a baja temperatura
- Excelente comportamiento en presencia de agua
- Efecto sellador
- Supera la especificación API Std. 7 A 1



DESCRIPCION

Pasta antigripante y anticorrosiva formulada en base zinc con aceite mineral.

APLICACIONES

LUBEKRAFFT® Zn Paste es una pasta de montaje especial para conexiones roscadas y amarres eléctricos de todo tipo. Formulada con un alto contenido en zinc de alta pureza y otros aditivos que le proporcionan excelentes características lubricantes, elevada conductividad eléctrica y alta protección contra la corrosión.

Por su alto contenido en zinc también se utiliza en las uniones de metales disimilares con posibilidad de formar pila galvánica. En este caso, el zinc funciona como ánodo de sacrificio. Especialmente indicada para conexiones roscadas de acero galvanizado-acero y acero galvanizado-inoxidable.

Rellena las cavidades e irregularidades superficiales sellando las roscas e impidiendo la entrada de gases y fluidos contaminantes.

Se aplica manualmente mediante brocha, pincel duro o espátula de caucho. Se puede aplicar en cantidad abundante si lo que se pretende es un efecto sellante y garantizar una buena estanqueidad.

Se recomienda no mezclar con otro tipo de lubricante así como limpiar y desengrasar bien las superficies antes de su aplicación.

APLICACIONES TIPICAS

- Conectores de potencia, grapas de amarre, derivaciones y uniones en aparellaje eléctrico de Subestaciones y Líneas de Media y Alta tensión.
- Varillaje de perforaciones petrolíferas, minería, OP y canteras
- Conexiones roscadas de aceros galvanizados en Ferrocarril



LUBEKRAFFT® Zn Paste

Pasta antigripante de zinc para conexiones roscadas



Rev.: 5221-0916

FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

TABLA DE CARACTERISTICAS

Temperatura servicio	K 50192	-25°C a +350°C (en régimen seco)
Consistencia NLGI	ASTM D 217	2
Densidad a 20°C (g/cm ³)	ASTM D 1475	2,0
Color	K 30093	Gris
Aceite base		Mineral
Ensayo 4 Bolas: Carga soldadura	ASTM D 2596	≥ 2.800 N
Conductividad eléctrica (IEC 62271-102:2003)		Excelente

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

FORMATOS

Bote de 1 Kg de capacidad con 2 Kg de contenido.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

