

# LUBEKRAFFT® FHV

Aceites para circuitos hidráulicos de alto índice de viscosidad  
Tipo HV - HVLP



Rev.: 47820-1121

## BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la formación de espuma y elevado poder de desaireación
- Muy bajo nivel de desgaste
- Muy Alto Índice de Viscosidad (estabilidad de la viscosidad con la temperatura)
- Elevada resistencia a la oxidación y envejecimiento
- Excelente poder lubricante
- Elevado factor de filtrabilidad



## DESCRIPCIÓN

Gama de fluidos hidráulicos formulada con aceite mineral altamente refinado reforzado con aditivos anticorrosivos, antioxidantes, anti-desgaste, de extrema presión, depresores del punto de congelación y mejoradores del índice de viscosidad

## APLICACIONES

La gama **LUBEKRAFFT® FHV** se utiliza en todo tipo de sistemas hidráulicos que funcionan a elevadas presiones y variaciones de temperatura importantes.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Sistemas de Elevación, Maquinaria de OP, de Construcción, Máquina Herramienta, etc.
- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Sistemas de Elevación
- Maquinaria y sistemas hidráulicos trabajando cerca de hornos de siderurgia
- Todo sistema hidráulico trabajando al exterior con temperaturas muy bajas en invierno y muy calientes en verano
- Cajas de engranajes de alta velocidad y carga baja-media que requieren esas viscosidades

## NIVEL DE CALIDAD Y ESPECIFICACIONES

DIN 51524/2 HLP – ISO 11158 HM - AFNOR NFE 48 603 HM

DENISON HF-0, HF-1, HF-2.

EATON BROCHURE 694 for 35VQ25A

CINCINNATI MILACRON P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68)

GM LS2

ASTM D 6158 Tipo HM



## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

# LUBEKRAFFT® FHV

Aceites para circuitos hidráulicos de alto índice de viscosidad  
Tipo HV - HVLP



Rev.: 47820-1121

FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET

## VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

## TABLA DE CARACTERÍSTICAS

		FHV 46	FHV 68
Grado ISO VG	ISO 3448	46	68
Densidad a 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D 1475	0,875	0,88
Color	K 30093	Amarillo	
Aceite base		Mineral Parafínico	
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D 445	46	68
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D 445	8,4	10,3
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	>145	>145
Punto de inflamación, °C	ASTM D 92	210	220
Punto de congelación, °C	ASTM D 97	<-35	<-40
TAN (mg KOH/g)	ASTM D 664	0,55	0,55
Emulsionabilidad (40ml/40ml/0ml), min	ASTM D 1401	<30	<30
Espumosidad a 24°C, Tendencia/estabilidad (ml/ml)	ASTM D 892	10/0	30/0
Corrosión del acero	ASTM D665 B	Pasa	Pasa
Corrosión cobre (3h a 100°C)	ASTM D 130	1 máx..	1 máx..
4-bolas, diámetro de huella	1h/ 40kg /1200rpm	0,50 mm	0,50 mm
FZG, nivel de carga	DIN 51534	>12	>12
<b>NOTA:</b> Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.			

## FORMATOS

FHV 46: garrafas de 20 l, bidón de 208 l, contenedor de 1000 l

FHV 68: bidón de 208 l

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

## LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

