

LUBEKRAFFT® FHV

Aceites para circuitos hidráulicos de alto índice de viscosidad
Tipo HV - HVLP



Rev.: 47820-1121

BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la formación de espuma y elevado poder de desaireación
- Muy bajo nivel de desgaste
- Muy Alto Índice de Viscosidad (estabilidad de la viscosidad con la temperatura)
- Elevada resistencia a la oxidación y envejecimiento
- Excelente poder lubricante
- Elevado factor de filtrabilidad



DESCRIPCIÓN

Gama de fluidos hidráulicos formulada con aceite mineral altamente refinado reforzado con aditivos anticorrosivos, antioxidantes, anti-desgaste, de extrema presión, depresores del punto de congelación y mejoradores del índice de viscosidad

APLICACIONES

La gama **LUBEKRAFFT® FHV** se utiliza en todo tipo de sistemas hidráulicos que funcionan a elevadas presiones y variaciones de temperatura importantes.

APLICACIONES TÍPICAS

- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Sistemas de Elevación, Maquinaria de OP, de Construcción, Máquina Herramienta, etc.
- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Sistemas de Elevación
- Maquinaria y sistemas hidráulicos trabajando cerca de hornos de siderurgia
- Todo sistema hidráulico trabajando al exterior con temperaturas muy bajas en invierno y muy calientes en verano
- Cajas de engranajes de alta velocidad y carga baja-media que requieren esas viscosidades

NIVEL DE CALIDAD Y ESPECIFICACIONES

DIN 51524/2 HLP – ISO 11158 HM - AFNOR NFE 48 603 HM

DENISON HF-0, HF-1, HF-2.

EATON BROCHURE 694 for 35VQ25A

CINCINNATI MILACRON P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68)

GM LS2

ASTM D 6158 Tipo HM



SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

LUBEKRAFFT® FHV

Aceites para circuitos hidráulicos de alto índice de viscosidad
Tipo HV - HVLP



Rev.: 47820-1121

FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

		FHV 46	FHV 68
Grado ISO VG	ISO 3448	46	68
Densidad a 20°C (g/cm ³)	ASTM D 1475	0,875	0,88
Color	K 30093	Amarillo	
Aceite base		Mineral Parafínico	
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D 445	46	68
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D 445	8,4	10,3
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	>145	>145
Punto de inflamación, °C	ASTM D 92	210	220
Punto de congelación, °C	ASTM D 97	<-35	<-40
TAN (mg KOH/g)	ASTM D 664	0,55	0,55
Emulsionabilidad (40ml/40ml/0ml), min	ASTM D 1401	<30	<30
Espumosidad a 24°C, Tendencia/estabilidad (ml/ml)	ASTM D 892	10/0	30/0
Corrosión del acero	ASTM D665 B	Pasa	Pasa
Corrosión cobre (3h a 100°C)	ASTM D 130	1 máx..	1 máx..
4-bolas, diámetro de huella	1h/ 40kg /1200rpm	0,50 mm	0,50 mm
FZG, nivel de carga	DIN 51534	>12	>12
NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.			

FORMATOS

FHV 46: garrafas de 20 l, bidón de 208 l, contenedor de 1000 l

FHV 68: bidón de 208 l

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

