

LUBEKRAFFT® FH-EP

Aceite para circuitos hidráulicos de alta presión

Tipo HM - HLP



Rev.: 4757-1121

FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET

BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la formación de espuma elevado poder de desaireación
- Muy bajo nivel de desgaste
- Alto Índice de Viscosidad
- Por su excelente poder de desemulsión, separación del agua y humedad y poder anticorrosivo
- Elevada resistencia a la oxidación y envejecimiento con muy baja formación de lodos
- Excelente poder lubricante
- Elevado factor de filtrabilidad



DESCRIPCIÓN

Gama de fluidos hidráulicos formulada con aceite mineral altamente refinado reforzado con aditivos anticorrosivos, antioxidantes, anti-desgaste, de extrema presión y depresores del punto de congelación.

APLICACIONES

La gama **LUBEKRAFFT® FH EP** se utiliza en todo tipo de sistemas hidráulicos que funcionan a elevadas presiones y requieran por tanto excelentes características EP y Anti-desgaste.

APLICACIONES TÍPICAS

- Sistemas y motores hidráulicos de Maquinaria de Construcción y O.P.
- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Máquinas-herramienta de todo tipo
- Cajas de engranajes de alta velocidad y carga baja-media que requieren esas viscosidades
- En sus grados bajos de viscosidad, se utilizan como lubricantes de vasos de aire (unidades de mantenimiento) en neumática.

NIVEL DE CALIDAD Y ESPECIFICACIONES

DIN 51524/3 HVLP – ISO 11158 HV - AFNOR NFE 48 603 HV

DENISON HF-0, HF-1, HF-2.

EATON BROCHURE 694 for 35VQ25A

CINCINNATI MILACRON P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68)

GM LS2

ASTM D 6158 Tipo HV



SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.



LUBEKRAFFT® FH-EP

Aceite para circuitos hidráulicos de alta presión

Tipo HM - HLP



Rev.: 4757-1121

FICHA TECNICA
PRODUCT DATA SHEET

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

		FH 22 EP	FH 32 EP	FH 46 EP	FH 68 EP
Grado ISO VG	ISO 3448	22	32	46	68
Densidad a 20°C (g/cm ³)	ASTM D 1475	0,87	0,88	0,88	0,88
Color	K 30093	Amarillo			
Aceite base		Mineral parafínico			
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D 445	22	32	46	68
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D 445	4,2	5,3	6,8	8,8
Viscosidad a 0°C, cSt	ASTM D 445	<300	<335	<580	<1.050
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	>95	>95	>95	>95
Punto de inflamación, °C	ASTM D 92	190	200	220	220
Punto de congelación, °C	ASTM D 97	<-25	<-25	<-25	<-25
TAN (mg KOH/g)	ASTM D 664	0,6	0,6	0,6	0,6
Emulsionabilidad (40ml/40ml/0ml), min	ASTM D 1401	<20	<30	<30	<60
Espumosidad a 24°C Tendencia/estabilidad (ml/ml)	ASTM D 892	<10/0	<10/0	<10/0	<30/0
Corrosión del acero	ASTM D665 B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión cobre (3h a 100°C)	ASTM D 130	1 máx..	1 máx..	1 máx..	1 máx..
4-bolas, diámetro de huella 1h/ 40kg /1200rpm		<0.5 mm			
Bomba Vickers	DIN 51389/2	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
FZG, nivel de carga	DIN 51534	>12	>12	>12	>12

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

FORMATOS

FH 22 EP: garrafa de 20 l

FH 32 EP: garrafas de 5 l y bidón de 208 l

FH 46 EP: garrafas de 5 l y 20 l, bidón de 208 l, contenedor de 1000 l

FH 68 EP: garrafas de 5 l y 20 l, bidón de 208 l, contenedor de 1000 l

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

