

LUBEKRAFFT® KHD-KMS

Grasa con MoS₂ y Grafito para trabajos severos en ambientes agresivos



Rev.: 4672-0916

BENEFICIOS

- Excelente adherencia. Efecto sellante
- Excelente resistencia a cargas elevadas
- Reduce la fricción y el desgaste de mecanismos
- Resiste el lavado por agua, las vibraciones y los choques
- Excelente protección contra la corrosión
- Muy alto rendimiento. Lubricante de larga duración



DESCRIPCION

Grasa formulada en base a un espesante de litio, aceite mineral de alta viscosidad, aditivos extrema presión, aditivos anticorrosivos, aditivos antidesgaste y aditivos sólidos (MoS₂ y Grafito).

APLICACIONES

LUBEKRAFFT® KHD-KMS ha sido desarrollada para afrontar con éxito las condiciones de trabajo más adversas en lubricación, bajo cargas elevadas, vibraciones, choques y ambientes muy agresivos: agua, humedad, polvo, barro...

La aportación del MoS₂ y del Grafito la hacen idónea para engrase de larga duración en máquinas y vehículos que deben trabajar largas horas en duras condiciones.

Especialmente recomendada en aplicaciones donde la vibración genere fuertes desgastes de rodamientos, juntas cardan, rótulas, etc.

APLICACIONES TIPICAS

- Engrase general con una sola grasa en:
 - Maquinaria de Obra Pública
 - Cementeras
 - Minería
 - Maquinaria Agrícola
- Juntas homocinéticas de bolas
- Juntas cardan y Articulaciones
- Acoplamientos dentados de velocidad media
- Rodamientos y cojinetes sometidos a cargas elevadas y velocidades medias



SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

LUBEKRAFFT® KHD-KMS

Grasa con MoS₂ y Grafito para trabajos severos en ambientes agresivos



Rev.: 4672-0916

FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

TABLA DE CARACTERISTICAS

Temperatura servicio	K 50192	-20°C a +130°C (puntas de +150°C)
Consistencia NLGI	ASTM D 217	2-3
Color	K 30093	Negro metálico
Espesante	K 50149	Litio
Aceite base		Mineral
Viscosidad aceite base a 40°C	ASTM D 445	420 cSt
Penetración PT60 a 25°C (mm/10)	ASTM D 217	240 – 270
Punto Gota	ASTM D 566	>190°C
Ensayo 4 Bolas: Carga soldadura	ASTM D 2596	≥ 4.500 N
Ensayo 4 Bolas: Ø medio huella	ASTM D 2266	0,45 mm
Resistencia al lavado por agua a 80°C	ASTM D 1264	< 2%
Capacidad absorción de agua	INTA 150258a	Pasa
Oxidación, bomba Hoffmann, 100 h	ASTM D 942	< 4 psi (21 kPa)
Protección contra corrosión al acero	ASTM D 1743	0
Corrosión EMCOR	DIN 51802	0/0
Separación de aceite, 168 h	IP 121	< 2,5%
Metales pesados	K 50147	Exenta
Clasificación DIN 51502/DIN 51825		KPF2/3K-20

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

FORMATOS

Cartucho de 400 g, Bote de 5 Kg, Bidones de 20, 50 y 185 Kg.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS. No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

