

NOVATTANE® H-4110

Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato.

Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015

Krafft®

Rev.: 36353-0121

BENEFICIOS

- Certificado Fuego y Humos norma ferroviaria EN 45545-2/R1 HL3 y R7 HL3
- Sin imprimación
- Mínima preparación superficial
- Excelente adhesión con la mayoría de los sustratos
- Semiestructural (6,5 MPa Tracción) y Flexible (150% Elongación)
- Inicio curado por debajo de 5°C
- Excelente resistencia UV
- No contrae al curar
- Mínimo olor
- Curado rápido: 1 MPa en 2 horas, a 20°C



DESCRIPCION

Adhesivo híbrido “*tecnología SPUR by Krafft*” de dos componentes de altas prestaciones, formulado para satisfacer las necesidades del sector Ferroviario, Carrocería Industrial, Eólico, Solar, Elevación y de todas aquellas aplicaciones en las que se requiera de un adhesivo semiestructural flexible y de curado rápido.

APLICACIONES

NOVATTANE® H-4110 se utiliza para el pegado de sustratos disimilares o de la misma naturaleza, incluso sobre soportes sin necesidad de imprimación previa y con una mínima limpieza superficial.

No es necesario el lijado ni ningún tratamiento mecánico ni químico previo. ligeramente húmedos.

En la mayoría de los sustratos ensayados la adhesión es excelente.

Proporción de mezcla 1:1 en volumen, en cartucho tipo Bi-Componente de 400 ml, para aplicar con pistola manual o neumática y mezclador estático (cánula).

Duración de la mezcla en cánula o tiempo de manipulación, 10 minutos a 20°C. A mayor temperatura, el tiempo de manipulación se acorta. A la inversa, a menor temperatura, se dispone de mayor tiempo de manipulación.



Preparación de las superficies:

- Las superficies han de estar sanas, limpias, desengrasadas, exentas de polvo y de sustancias antiadherentes (desmoldeantes, aceites, teflón, siliconas, etc.).
- Si por la dificultad de los sustratos a unir fuese necesaria una preparación superficial (lijado, imprimación, plasma, tratamiento corona, etc.), rogamos consulten a nuestro Servicio Técnico.

Puesta en servicio a partir de 1 hora a 20°C, dependiendo del peso, de la geometría y de la superficie de las piezas a pegar. El tiempo de puesta en servicio podrá variar en función de la aplicación y los sustratos. Consultar a nuestro Servicio Técnico.

NOVATTANE® H-4110

Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato.

Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015

Krafft®

Rev.: 36353-0121

VENTAJAS DE LA TECNOLOGIA "HIBRIDA SPUR by KRAFFT"

- Tixotropico, no descuelga.
- Curado rapido a temperatura ambiente.
- Buena resistencia a la humedad, temperatura y agentes quimicos.
- Resistente a radiaciones solares.
- Elevada resistencia mecanica.
- Precisa de muy poca o nula preparacion de los sustratos(Limpieza con acetona, isopropanol o similar).
- Bajo contenido en VOC's. Minimo olor.
- Sin Isocianatos ni silicona.
- Lijable y pintable, una vez curado.
- Resistente a los fluidos quimicos. Testado con éxito con aceites de motor minerales y sinteticos, fluidos Hidraulicos, anticongelantes, solucion de acido Clorhidrico (CL H diluido al 5%) y solución basica de Hidroxido Sódico (Na OH al 10%).

SUSTRATOS

Especialmente recomendado para los siguientes sustratos:

COMPOSITES

- Poliester + Fibra de Vidrio
- Fenolica + Fibra de Vidrio
- Vinilester + Fibra de Vidrio
- Epoxi + Fibra de Carbono
- SMC(con 15% de Polipropileno)



METALES

- Aluminio
- Acero
- Inoxidable 301/ 304 / 316
- Galvanizados (Varios tipos)
- Bicromatados



PLASTICOS TECNICOS

- Polyamida 6(NYLON)
- PET y Espumas de PET
- ABS
- Policarbonato
- pDCPD (Telene, Metton)
- PVC

NOVATTANE® H-4110

Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato.

Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015

Krafft®

Rev.: 36353-0121

REVESTIMIENTOS SUELOS Y PINTURAS

- Madera
- linoliun
- Corcho
- Hormigon
- Hormigon polimero
- Gel Coat
- Resina PU

VIDRIOS

- Vidrio Acristalamiento
- Lunas
- Vidrio Esmaltado solar
- Azulejo

OTROS

- Fibrocemento
- Ceramica
- Gres Porcelanico

NOTA: Ante la gran variedad de tipos de sustratos, dentro de las denominaciones (Genericas, Galvanizados), en todos los casos se recomienda realizar ensayos previos de adhesión sobre sustratos concretos.

TABLA DE CARACTERISTICAS

Propiedades	Componente A Adhesivo	Componente B Activador
Color	Blanco	Gris
Color de la mezcla	Gris claro	
Densidad (g/cc) Densidad de la Mezcla	1,02	1,55
	1,285 tixotrópico	
Proporción de la Mezcla Volumen	100	100
Peso	100	152
Viscosidad a 20°C	60000 cPs	60000 cPs
Propiedades de la Mezcla		
Tiempo de Gel a 20°C (K30103)	10 min	
Tiempo de curado para alcanzar 1MPa (20°C)	2 horas	
Tiempo de curado del 80% (20°C)	24 horas	
Temperatura de aplicación (°C)	de +5°C a +35°C	
Temperatura de trabajo (°C)	de - 40°C a +90°C	
Dureza Shore A / D (14 días) (ISO 527-2)	A=86 D=40	
Resistencia a la tracción (ISO 527-2)	6,5 Mpa	
Resistencia al Cizallamiento (ISO 4587)	5,0 Mpa	
Alargamiento a rotura (ISO 527-2)	120 %	
Vida Útil (Sin abrir)	12 meses	

Nota: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento y tipos de sustratos, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones

NOVATTANE® H-4110

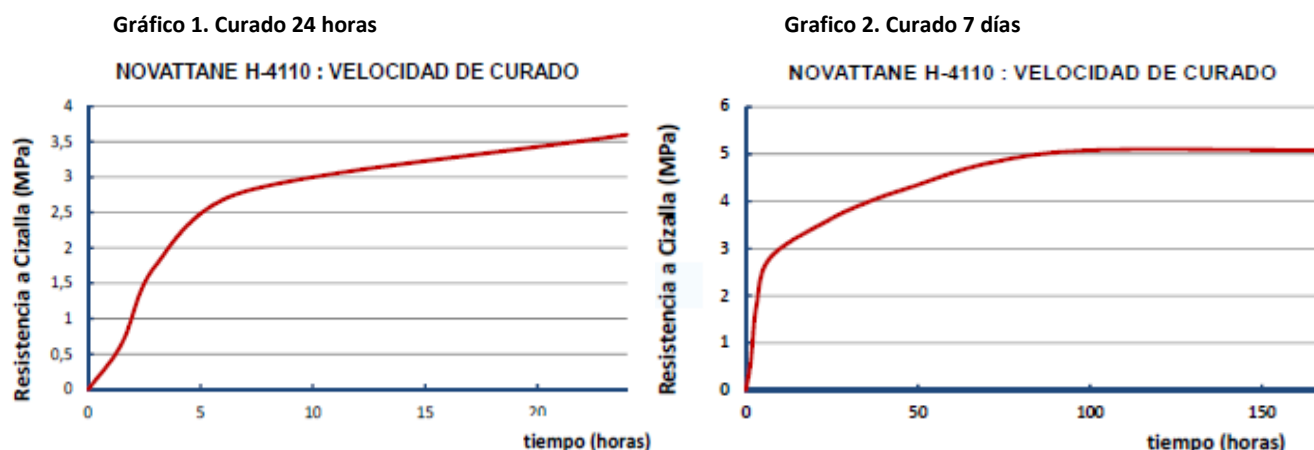
Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato
Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 36353-0121

NOVATTANE® H-4110 proporciona una fijación rápida que permite mover las piezas pegadas en un corto periodo de tiempo ya que alcanza una resistencia de 1 MPa en 2 horas (Gráfico 1). Adquiere el 100% de resistencia mecánica a las 100 horas (Gráfico 2).

VELOCIDAD DE CURADO (a +20 °C)



Se pueden acortar los tiempos de curado a la mitad calentando el cartucho hasta 50°C, sin merma de sus características mecánicas. Consulte a nuestro Servicio Técnico sobre este particular.

CERTIFICACIONES

NOVATTANE® H-4110 ha superado los ensayos de resistencia a fuegos y humos según la norma ferroviaria EN 45545-2 en sus apartados R1 y R7, ambos con calificación HL3. El correspondiente certificado TECNALIA nº 062924-001-4M1 de fecha 14.03.2017, está a disposición de los clientes en español e inglés.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación además de medidas de primeros auxilios y datos medio ambientales disponibles.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 12 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

FORMATOS

Cartucho 1:1 de 400 ml.

Bidones de 20L y 185 L.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

