

GALVA INOX

Protección de soldadura de Inoxidable y Aluminio.

BENEFICIOS

- Excelente acabado con poder anticorrosivo efectivo.
- + 1300 horas de resistencia en cámara de niebla salina (Test ASTM B117).
- Buena resistencia a la temperatura (350°C) y a UV.
- Alto poder de cubrimiento.
- Especial para retocar y proteger soldaduras en piezas de Inoxidable y Aluminio.



DESCRIPCION

GALVA INOX, formulado específicamente a base de óxido de hierro, es un agente de protección anticorrosivo en aerosol. Contiene aditivos y resinas sintéticas en dispersión, formando una película flexible con excelente resistencia a la corrosión y a la intemperie. GALVA INOX permite proteger los diferentes elementos de carrocería, contra las agresiones exteriores. Especialmente diseñado para cubrir las soldaduras realizadas sobre acero inoxidable, así como para retocar todo tipo de piezas de acero inoxidable o aluminio (puntos de soldadura, cordones, etc.). GALVA INOX posee una perfecta adherencia sobre todas las superficies metálicas. El recubrimiento una vez curado, soporta temperaturas de hasta 350°C.

APLICACIONES

INDUSTRIA: Mantenimiento de estructuras metálicas y mecanismos, acabados de soldadura, etc. y donde la estética sea importante.

CONSTRUCCIÓN: Protección de estructuras metálicas, techos, pilones, puertas de garajes, verandas, casetas de jardín, soportes de anclajes ...

SANEAMIENTO: Instalaciones sanitarias, protección de tuberías, calderas, depósitos, accesorios, Bridas, pernos ...

AUTOMOCION: Cuidado y reparación de piezas del automóvil, protección de tubos de escape, estructura de remolques, chasis de caravanas, etc.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

Envase a presión. Proteger de los rayos de sol y no exponer a temperaturas superiores a 50°C. Conservar lejos de cualquier fuente de chispa o llama incandescente. No tirar al fuego, incluso una vez terminado el producto. Conservar en lugar bien ventilado y sin humedad. Almacenar a temperatura superior a 5°C La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

TABLA DE CARACTERISTICAS

Resistencia a la temperatura	350°C
Aspecto	Metálico
Olor	Disolvente
Densidad a 20oC (g/cc)	0,67
Poder cubriente (m2) /400ml	03-abr
Espesor de capa	≈ 30 μm
Resistencia Niebla salina (ASTM B117)	> 1.300 horas
Propelente	Mezcla hidrocarburos
Viscosidad a 20°C (Copa Ford nº4)	13"
Contenido en COV (g/Lt.)	580
<p>NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.</p>	

FORMATOS Y MODO DE EMPLEO

Spray de 400 ml (12 unidades por caja). Referencia 31713.

Agitar bien antes de usar durante al menos 30 segundos. Es preferible limpiar bien las superficies a proteger antes de la aplicación. Pulverizar a una distancia de 20-30 cm de la superficie. La película protectora aplicada estará seca en 30-60 minutos a una temperatura de 20°C (variará en función del espesor aplicado). El secado total se completará a las 24 horas.

En caso de querer aplicar una segunda capa, esperar 15-20 minutos a que empiece a secar la primera. Purgar el aerosol en posición invertida. En caso de obstrucción de la válvula, ésta puede limpiarse con acetona.