



ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL

DESCRIPCIÓN

EL ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL está formulado a base de etilenglicol y un paquete de inhibidores de corrosión estudiado para proteger los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

Contiene además aditivos anticavitación, anticalcáreos, antiespumantes y una reserva neutralizante que protege el circuito de refrigeración.

El paquete de aditivos inhibidores de la corrosión pertenece a la tecnología inorgánica libre de nitritos (NF, nitrite free).

No contiene nitritos, aminos ni fosfatos (NAP free); para satisfacer las especificaciones de los principales constructores de vehículos.

NIVEL DE CALIDAD

Cumple con la mayoría de normas Internacionales:

UNE 26.361.88	SAE J-1034
INTA 157413	ASTM D4985
ASTM D3306	BS 6580
FEDERAL STANDARD O-A-548D	NATO S-750

Adecuado para uso en especificaciones de los principales fabricantes de vehículos:

VW TL 774 C (G-11)	MAN 324 Type NF
SCANIA TB-1451	MTU MTL 5048
MB 325.0	GM B040 0240
OPEL QL 130 100	

REFERENCIAS Y CAPACIDADES

Referencias	13313	13155	13156	13150
Volumen	1L	5L	20L	200L

MODO DE EMPLEO

Producto CONCENTRADO. Diluir con agua para su uso según la protección deseada a baja temperatura. Las concertaciones óptimas de utilización se encuentran entre 33-50% en volumen.

Concentración (%)	Protección a baja temperatura (°C) ASTM D1177
20	-9.5
25	-13
30	-16.5
35	-20,5
40	-25
50	-37

Para garantizar una suficiente protección anticorrosiva y a baja temperatura, nunca se recomienda bajar de 20% ni sobrepasar 60%. Las prestaciones óptimas del producto se alcanzan con su uso exclusivo, sin mezclarse con otros anticongelantes.

FICHA TECNICA

FICHA TECNICA





ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL

FICHA TECNICA

FICHA TECNICA

PROPIEDADES

- Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Evita la cavitación.
- Buena capacidad de transferencia térmica. Incrementa el punto de ebullición en función de la presión del circuito de refrigeración
- Estabilidad absoluta y protección contra el ataque a todo tipo de juntas, plásticos y elastómeros presentes en el sistema. Evita los depósitos calcáreos.
- Permite la detección de fugas. No genera espuma. Biodegradable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Apariencia	Ud.	Especificación
Aspecto		Transparente
Color		Amarillo
Propiedades físico-químicas		
Densidad 20°C, ASTM D5931	g/ml	1.12 - 1.13
Punto de ebullición, ASTM D1120	°C	170± 1
Punto de inflamación, DIN EN ISO 2719	°C	110
pH al 33%, ASTM E70		7.5 - 8.5
RAL (Reserva Alcalina), ASTM D 1121	ml HCl 0.1N	>13
Protección corrosiva		
Ensayo Glassware, ASTM D1384		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm ²	0.1
Soldadura	mg/cm ²	0.2
Latón	mg/cm ²	0.1
Acero	mg/cm ²	0.1
Hierro fundido	mg/cm ²	0.1
Aluminio	mg/cm ²	0.1
Ensayo de servicio simulado, ASTM D2570		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm ²	0.3
Soldadura	mg/cm ²	0.5
Latón	mg/cm ²	0.3
Acero	mg/cm ²	0.3
Hierro fundido	mg/cm ²	0.3
Aluminio	mg/cm ²	0.3
Propiedades espuma, ASTM D1881		
Volumen	ml	20
Desaparición	s	2

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la determinación de especificaciones.

