



# ANTICONGELANTE ENERGY PLUS 50% (G12)

## DESCRIPCIÓN

El ANTICONGELANTE ENERGY PLUS 50% está formulado a base de etilenglicol, contiene además aditivos anticavitación, anticálcicos, antiespumantes y una reserva neutralizante que protege el circuito de refrigeración.

El paquete de aditivos inhibidores de la corrosión pertenece a la tecnología de sales de ácidos orgánicos (OAT).

No contiene nitritos, aminas ni fosfatos (NAP free); tampoco silicatos ni boratos para satisfacer las especificaciones de los principales constructores de vehículos.

## NIVEL DE CALIDAD

Cumple con la mayoría de normas Internacionales:

UNE 26.361.88	SAE J-1034	AFNOR NF R 15601
INTA 157413	ASTM D4985	NATO S-759
ASTM D3306	ASTM D5345	BS 6580
ASTM D4656	FEDERAL STANDARD O-A-548D	SAE J-814

Adecuado para uso en especificaciones de los principales fabricantes de vehículos:

VW TL 774 D (G-12)	Volvo 260	MAN 324 Type SNF
PVI/RNUR 41-01-001-S Type D	PSA B71 5110	SCANIA TB-1451
FORD WSS-M97B44-D	MB 325.3	MTU MTL 5048
GM 6277M		DAF MAT 74002

## REFERENCIAS Y CAPACIDADES

Referencia	13175	13176	13170	13171
Volumen	5L	20L	200L	1000L

## MODO DE EMPLEO

Producto de uso directo.

No debe diluirse con agua para evitar que sus prestaciones de protección frente a bajas temperaturas, corrosión, cavitación, formación de espuma, etc. se vean afectadas considerablemente.

Las prestaciones óptimas del producto se alcanzan con su uso exclusivo, sin mezclarse con otros anticongelantes. No debe ser mezclado con anticongelantes de otras tecnologías.

Revisión: 26/11/2018





# ANTICONGELANTE ENERGY PLUS 50% (G12)

## PROPIEDADES

- Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Inhibidores de tecnología orgánica. Evita la cavitación.
- Químicamente estable durante largos períodos de tiempo (Long-Life).
- Excelente capacidad de transferencia térmica. Incrementa el punto de ebullición en función de la presión del circuito de refrigeración.
- Estabilidad absoluta y protección contra el ataque a todo tipo de juntas, plásticos y elastómeros presentes en el sistema. Evita los depósitos calcáreos.
- Permite la detección de fugas. No genera espuma. Biodegradable.

## TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Apariencia	Ud.	Especificación
Aspecto		Transparente
Color		Amarillo
<b>Propiedades físico-químicas</b>		
Densidad 20°C, ASTM D5931	g/ml	1.06 - 1.07
Punto de congelación, ASTM D1177	°C	-37 ± 2
Punto de ebullición a 1 y 2 atm, ASTM D1120	°C	108 / 145
Punto de inflamación, DIN EN ISO 2719	°C	> 120
pH, ASTM E70		8.0 - 8.6
RAL (Reserva Alcalina), ASTM D 1121	ml HCl 0.1N	> 2
<b>Protección corrosiva</b>		
Ensayo Glassware, ASTM D1384		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm <sup>2</sup>	0.01
Soldadura	mg/cm <sup>2</sup>	0.01
Latón	mg/cm <sup>2</sup>	0.04
Acero	mg/cm <sup>2</sup>	0.02
Hierro fundido	mg/cm <sup>2</sup>	0.02
Aluminio	mg/cm <sup>2</sup>	0.03
Ensayo de servicio simulado, ASTM D2570		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm <sup>2</sup>	0.2
Soldadura	mg/cm <sup>2</sup>	0.4
Latón	mg/cm <sup>2</sup>	0.2
Acero	mg/cm <sup>2</sup>	0.1
Hierro fundido	mg/cm <sup>2</sup>	0.2
Aluminio	mg/cm <sup>2</sup>	0.3

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos, no constituyen base para la determinación de especificaciones.

Revisión: 26/11/2018

