



# ANTICONGELANTE ENERGY PLUS 50% (G12)

## DESCRIPCIÓN

El ANTICONGELANTE ENERGY PLUS 50% está formulado a base de etilenglicol, contiene además aditivos anticavitación, anticálcicos, antiespumantes y una reserva neutralizante que protege el circuito de refrigeración.

El paquete de aditivos inhibidores de la corrosión pertenece a la tecnología de sales de ácidos orgánicos (OAT).

No contiene nitritos, aminas ni fosfatos (NAP free); tampoco silicatos ni boratos para satisfacer las especificaciones de los principales constructores de vehículos.

## NIVEL DE CALIDAD

Cumple con la mayoría de normas Internacionales:

|               |                           |                  |
|---------------|---------------------------|------------------|
| UNE 26.361.88 | SAE J-1034                | AFNOR NF R 15601 |
| INTA 157413   | ASTM D4985                | NATO S-759       |
| ASTM D3306    | ASTM D5345                | BS 6580          |
| ASTM D4656    | FEDERAL STANDARD O-A-548D | SAE J-814        |

Adecuado para uso en especificaciones de los principales fabricantes de vehículos:

|                             |              |                  |
|-----------------------------|--------------|------------------|
| VW TL 774 D (G-12)          | Volvo 260    | MAN 324 Type SNF |
| PVI/RNUR 41-01-001-S Type D | PSA B71 5110 | SCANIA TB-1451   |
| FORD WSS-M97B44-D           | MB 325.3     | MTU MTL 5048     |
| GM 6277M                    |              | DAF MAT 74002    |

## REFERENCIAS Y CAPACIDADES

|            |       |       |       |       |
|------------|-------|-------|-------|-------|
| Referencia | 13175 | 13176 | 13170 | 13171 |
| Volumen    | 5L    | 20L   | 200L  | 1000L |

## MODO DE EMPLEO

Producto de uso directo.

No debe diluirse con agua para evitar que sus prestaciones de protección frente a bajas temperaturas, corrosión, cavitación, formación de espuma, etc. se vean afectadas considerablemente.

Las prestaciones óptimas del producto se alcanzan con su uso exclusivo, sin mezclarse con otros anticongelantes. No debe ser mezclado con anticongelantes de otras tecnologías.

Revisión: 26/11/2018





# ANTICONGELANTE ENERGY PLUS 50% (G12)

## PROPIEDADES

- Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Inhibidores de tecnología orgánica. Evita la cavitación.
- Químicamente estable durante largos períodos de tiempo (Long-Life).
- Excelente capacidad de transferencia térmica. Incrementa el punto de ebullición en función de la presión del circuito de refrigeración.
- Estabilidad absoluta y protección contra el ataque a todo tipo de juntas, plásticos y elastómeros presentes en el sistema. Evita los depósitos calcáreos.
- Permite la detección de fugas. No genera espuma. Biodegradable.

## TABLA DE CARACTERÍSTICAS

| Apariencia                                  | Ud.                | Especificación  |
|---|--------------------|-----------------|
| Aspecto                                     |                    | Transparente    |
| Color                                       |                    | Amarillo        |
| <b>Propiedades físico-químicas</b>          |                    |                 |
| Densidad 20°C, ASTM D5931                   | g/ml               | 1.06 - 1.07     |
| Punto de congelación, ASTM D1177            | °C                 | -37 ± 2         |
| Punto de ebullición a 1 y 2 atm, ASTM D1120 | °C                 | 108 / 145       |
| Punto de inflamación, DIN EN ISO 2719       | °C                 | > 120           |
| pH, ASTM E70                                |                    | 8.0 - 8.6       |
| RAL (Reserva Alcalina), ASTM D 1121         | ml HCl 0.1N        | > 2             |
| <b>Protección corrosiva</b>                 |                    |                 |
| Ensayo Glassware, ASTM D1384                |                    | Pérdida de peso |
| Cobre                                       | mg/cm <sup>2</sup> | 0.01            |
| Soldadura                                   | mg/cm <sup>2</sup> | 0.01            |
| Latón                                       | mg/cm <sup>2</sup> | 0.04            |
| Acero                                       | mg/cm <sup>2</sup> | 0.02            |
| Hierro fundido                              | mg/cm <sup>2</sup> | 0.02            |
| Aluminio                                    | mg/cm <sup>2</sup> | 0.03            |
| Ensayo de servicio simulado, ASTM D2570     |                    | Pérdida de peso |
| Cobre                                       | mg/cm <sup>2</sup> | 0.2             |
| Soldadura                                   | mg/cm <sup>2</sup> | 0.4             |
| Latón                                       | mg/cm <sup>2</sup> | 0.2             |
| Acero                                       | mg/cm <sup>2</sup> | 0.1             |
| Hierro fundido                              | mg/cm <sup>2</sup> | 0.2             |
| Aluminio                                    | mg/cm <sup>2</sup> | 0.3             |

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos, no constituyen base para la determinación de especificaciones.

Revisión: 26/11/2018

FICHA TÉCNICA

FICHA TÉCNICA

